

Centre vertical UGV

Série VC



Le centre d'usinage vertical série VC a été conçu pour des applications d'usinage à grande vitesse (UGV).

Ses points forts :

- Une structure très rigide et très large, qui permet d'usiner à des grandes vitesses d'avance sans générer de vibration
- Broches à entraînement direct ou moteurs broches
- Gamme de broche large de 10000 tr/min à 20000 tr/min
- Grandes courses en Y
- Diverses commandes numériques (SIEMENS, HEIDENHAIN, FANUC)

Spécifications

[] = Option

Série VC	VC-608	VC-610	VC-711
Dimension Table (mm)	950x600	1100x650	1200x710
Charge Maxi (Kg)	800		1000
Courses X - Y - Z (mm)	850 - 610 - 530	1050 - 610 - 530	1100 - 710 - 710
Distance Nez de broche à Table (mm)	100 - 630		
Vitesse broche (tr/min)	BBT40 [HSK63A] - 12000 [15000, 20000]		
Puissance Broche (kW)	11/7.5 [15/11/7.5 - 40/30]		
Changeur d'outils	24 [30]		

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	12000 tr/min 11/7.5 kW entrainement direct	■	
	10000 tr/min 15/11 kW entrainement direct		■
	15000 tr/min 11/7.5 kW entrainement direct		■
	20000 tr/min 40/30 kW Moteur broche		■
	Refroidissement broche		■
Cône de broche	BBT40 (cône face)	■	
	HSK A63		■
Arrosage	Autour de la broche	■	
	Centre broche 20 bars		■
	Centre broche 50 bars		■
	Préparation arrosage centre broche		■
	Douche d'arrosage (Plafond)	■	
	Lubrification air-huile		■
Convoyeur	A tapis		■
	A drague		■
Magasin	24 outils	■	
	30 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Règles	Règles de mesure des axes		■
Divers	Pistolet de soufflage	■	
	Manivelle électronique	■	
	Pistolet d'arrosage		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armoire électrique		■
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	MITSUBISHI M70V Type A	■	
	FANUC Oi-MF pack 1		■
	FANUC 31i		■
	Heidenhain iTNC620		■
	Siemens 840D		■