

**Annoncez sur cet espace ciblé votre présence aux expositions à venir
(EMO, SIANE, SIMODEC, GLOBAL INDUSTRIE ...)**

< ACCUEIL

Avec le CT-350, Tongtai mise sur la rigidité

28.06.2019



Pesant plus de 7 tonnes, le centre d'usinage vertical est pourvu d'un 4e et 5e axe de type « tilting ».

A l'occasion de l'inauguration de ses locaux de L'Île-Saint-Denis (Seine-Saint-Denis) le 19 juin dernier, TTGroup France a exposé, entre autres, le centre d'usinage vertical 5 axes Tongtai CT-350, une machine développée, en 2013, particulièrement adaptée à la sous-traitance, grâce à ses nombreuses possibilités d'options, « pour un prix attractif, tout en bénéficiant d'excellentes caractéristiques de précision et de rigidité », ne manque pas de souligner la filiale française du constructeur taïwanais.

Destiné plutôt à l'usinage de pièces de taille moyenne, le CT-350 se voit équiper d'un 4e et 5e axe de type « tilting », avec une table de diamètre 350 mm. Proposant un volume d'usinage d'un diamètre de 380 mm sur une hauteur de 220 mm, le centre Tongtai offre un magasin d'une capacité de 24 à 40 outils, permettant une grande variété d'opérations d'usinage.

C'est aussi une broche standard de 15 000 tr/mn, d'une puissance de 15 kW, qui peut être remplacée, en option, par un moteur broche de 20 000 tr/mn.

Alors que le bâti, en col de cygne, a été dimensionné pour limiter au maximum les déformations en cours d'usinage issues de dilatations thermiques, le poids du CT-350 est de plus de 7 tonnes. Les guidages linéaires sont de 45 mm de large, ce qui permet de conserver des déplacements rapides de l'ordre de 36 m/mn, tout en absorbant les vibrations, grâce à la circulation de rouleaux pour une meilleure rigidité.

Ergonomie

Pour ce qui est des 4e et 5e axe de type « tilting », ils sont entraînés par des cames à roulements, et non par des roues et vis sans fin. Astucieux, ce système remplace la vis par une came à rainure hélicoïdale, dans laquelle se déplacent des roulements sous contrainte. « Ainsi, les deux axes rotatifs ne présentent aucun jeu d'inversion, pas d'usure et une bonne dynamique de mouvement avec un très faible couple au démarrage, tout en conservant une grande rigidité », précise TTGroup France. Et d'ajouter : « Tout ceci contribue à obtenir une grande précision de positionnement de 15" ou 6" si on équipe les axes rotatifs de règles de mesure. »

Si le CT-350 est équipé en standard avec une commande numérique Fanuc OiMF (et fonctionne, dans ce cas, en 4 axes simultanés +1), il peut recevoir, en option, une CN Heidenhain iTNC640 ou Siemens 840D, pour l'utilisation en 5 axes continus.

Avec une table positionnée à 1 100 mm du sol et 500 mm de la porte, le chargement manuel s'en trouve facilité, « bien qu'il soit possible d'automatiser le chargement avec les options adéquates », fait-on savoir au siège français.

La large ouverture de la porte permettant également un chargement par le dessus de la table. Et pour la maintenance, tous les éléments sont regroupés sur le côté de la machine.

Enfin, associée au logiciels TIMS (Tongtai Intelligent Manufacturing System) et TLM (Tongtai Line Management), elle peut enregistrer tous les événements nécessaires au suivi de la production et à la maintenance préventive et corrective.



Contactez la société



Partager



MOTS CLÉS

TTGROUP FRANCE

AUTRES ARTICLES À PROPOS DE CETTE SOCIÉTÉ