

## Tour horizontal 2 ou 3 axes

### Série TNL-AII



Les tours de la série TNL 2 et 3 axes sont des tours puissants pour l'enlèvement de copeaux en tournage et fraisage (version M). Selon les modèles on peut avoir un couple en tournage jusqu'à 991 Nm.

La machine est disponible en 3 longueurs de banc : 975, 1575 et 1975 mm

Ses points forts :

- Machine puissante avec possibilité de boîtes de vitesses en tournage
- Commande numérique FANUC

### Spécifications

[ ] = Option

Série TNL		TNL-130AII (M)	TNL-160AII (M)
Diamètre max usinable (mm)		Ø410	
Nez de broche – diamètre mandrin (mm)		A2-8 Mandrin 10" [12"]	A2-11 Mandrin 12" [15"]
Diamètre barre (mm)		Ø75	Ø90
Entrepointes (mm)		680 - 980 -1680 -1980	
Tournage	Vitesse (tr/min)	3500 [2500 boîte]	2500 [boîte]
	Puissance (kW)	22/18.5/15 [26/22/18.5]	26/22/18.5
Fraisage Fonction M	Vitesse (tr/min)	4500	
	Puissance (kW)	7.5/5.5/3.7	
Postes tourelles (Nbre)		12 [8 - 12 BMT65 pour version M]	

## Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broches TNL-130	3500 tr/min, A2-8, 22/18.5/15 kW (30min/Cont)		■
	2500 tr/min, A2-8, 26/22/18.5 kW (30min/Cont) avec boîte de vitesse	■	
Broches TNL-160	2500 tr/min, A2-11, 26/22 kW (30min/Cont)	■	
	2500 tr/min, A2-11, 26/22 kW (30min/Cont) boîte de vitesse		■
	Basculement de pression basse/haute		■
Tourelle	Electrique 12 postes BMT75	■	
Contre-pointe	CM5, programmable, entraînement par la tourelle	■	
Lunettes	SLU-2 (Ø8-Ø101 mm) et accessoires		■
	SLU-3 (Ø21-Ø150 mm) et accessoires		■
	SLU-4 (Ø35-Ø245 mm) et accessoires		■
Arrosage	8 bars		■
	Centre broche		■
Convoyeur à copeaux	A tapis	■	
	A drague		■
Soufflage	A travers la broche		■
Automatisation	Porte automatique		■
Mesure	Palpeur d'outils manuel		■
Divers	Air conditionnée dans l'armoire électrique		■
	Pistolet d'arrosage et pompe		■
	Récupérateur d'huile		■
	Aspirateur des brouillards d'huile		■
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	Conversational "Manual guide i" (Ecran 10,4")		■