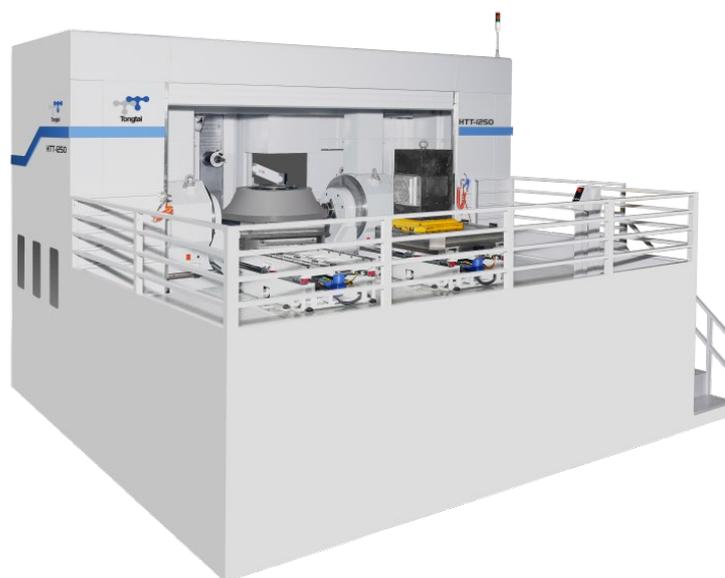


Centre horizontal 5 axes

Série HTT



Le centre d'usinage horizontal 5 axes HTT est une machine conçue pour usiner des pièces très encombrantes en 5 axes continus. Le marché visé pour cette machine est l'aéronautique, mais la capacité en termes de poids embarqué (4T sur chaque palette) permet d'utiliser cette machine pour d'autres applications.

Ses points forts :

- Structure en fonte permettant d'absorber les vibrations lors des opérations d'usinage
- Encombrement max de la pièce : $\varnothing 2000 \times h1000$ mm
- Broche 8000 tr/min qui développe un couple de 1319 Nm
- 4^{ème} et 5^{ème} axe pilotés et freinés de manière à supporter des poussées jusqu'à 2000 Nm
- Palettiseur 2 postes en standard sur cette machine
- Diverses commandes numériques (SIEMENS, FANUC)

Spécifications

[] = Option

Série HTT	HTT-1250
Dimension Table (mm)	1250x1250
Charge Maxi (Kg)	4000x2
Courses X –Y – Z (mm)	2000 - 1800 - 1250
Courses A et B	A : +110°/-20° B : 360°
Distance Nez de broche à Table (mm)	400 - 1650
Vitesse broche (tr/min)	BT50 - 6000 [8000]
Puissance Broche (kW)	22/18.5 (couple max : 1071Nm) [26/22]
Changeur d'outils	60 [90 - 120]

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	6000 tr/min 22/18.5 kW (30 min/Cont) Couple maxi 1071 Nm	■	
	8000 tr/min 26/22 kW (30 min/cont) Couple maxi 1319 Nm		■
	Refroidissement de broche	■	
Cône de broche	BT50	■	
	HSK A100 (Cône face)		■
Arrosage	Centre broche 20 bars	■	
	Centre broche 35 bars		■
	Centre broche 70 bars		■
Palettiseur	2 palettes 1250x1250mm	■	
Convoyeur à copeaux	Queues de cochons intégrés à la machine	■	
	Convoyeur à drague	■	
	Convoyeur à tapis		■
	Convoyeur à tambour		■
Magasin	60 outils	■	
	90 outils		■
	120 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Règles	Règles de mesure des axes (type 5µm Heidenhain)	■	
	Règles de mesure des axes (type 3µm Heidenhain)		■
Divers	Contrôle de la température Hydraulique		■
	Contrôle de la température liquide d'arrosage		■
	Pistolet de soufflage		■
	Pistolet d'arrosage		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armorie électrique		■
Commande	Graissage automatique et centralisé	■	
	FANUC 31i-MB (Ecran 10,4")	■	
	SIEMENS 840D (Ecran 10,4")		■