



Le centre à portique 5 axes APEC série MT15 est une machine très dynamique pour l'usinage de pièces de grandes dimensions. La course en Y de ces machines est de 2000mm pour une largeur de bridage de la table de 1500mm.

Ses points forts :

- Structure en fonte qui absorbe mieux les vibrations et conserve ses propriétés élastiques mieux que les structures mécanosoudées.
- Colonnes et traverse très rigides
- Guidages linéaires à circulation de rouleaux pour conserver de la rigidité et permettre des déplacements rapides
- Nombreuses versions de têtes 5 axes
- Protection totale et coulissante, permettant un chargement des pièces par le haut ou le côté.
- Diverses commandes numériques (FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN)

Spécifications

[] = Option

Série MT-15	MT-1520	MT-1530
Dimension Table (mm)	2100x1200	3100x1200
Charge Maxi (Kg)	3000	5000
Courses Z (mm)	850 [1000]	
Distance Nez de broche à Table (mm)	240-1090	
Vitesse broche (tr/min)	24000 – HSK A63 [15000 – HSK A100]	
Puissance Broche (kW)	24000 tr – 42 kW, 67 Nm [15000 tr – 30 kW, 143 Nm]	
Changeur d'outils	32 [40,60]	

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche 5 axes	18000 tr/min HSK-A63, 36 kW 56Nm (continu)		■
	24000 tr/min HSK-A63, 36 kW 56Nm (continu)	■	
	15000 tr/min HSK-A63, 25 kW 119Nm (continu)		■
	12000 tr/min HSK-A100, 25 kW 119Nm (continu)		■
	Soufflage à travers la broche	■	
Arrosage	Autour de la broche	■	
	Centre broche 20 à 70 bars		■
Convoyeur	A tapis	■	
	A queue de cochon dans la machine	■	
Magasin	32 outils	■	
	40 outils		■
	60 outils		■
Palpeur d'outils	Blum		■
Palpeur de pièces	Blum		■
Règles	Règles de mesure des axes	■	
Divers	Manivelle électronique	■	
	Coupure automatique de la puissance	■	
	Protections autour de la table (y compris partie supérieure)	■	
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armoire électrique	■	
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	HEINDEHAIN TNC640	■	
	FANUC 31i-MB		■
	SIEMENS 840D		■